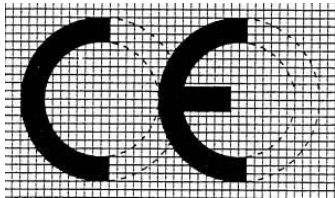


DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL PRODOTTO: MISTO STABILIZZATO 0/20

	MO.TE.MI. Srl		
	Sede legale e impianto di produzione: Via Septempedana, 60 – 06025 NOCERA UMBRA (PG)		
	2017		
	0474-CPR-1768		
Prestazione:	UNI EN 13242:2008		
Forma delle particelle:	<i>FI20 – SI20</i>		
Dimensione delle particelle:	0/16 G _A 85		
Massa volumica apparente dei granuli:	NPD		
Assorbimento d'acqua:	NPD		
Pulizia			
Contenuto di fini	f ₉		
Qualità dei fini	MB _F 2.00– SE25		
Affinità ai leganti bituminosi:	NPD		
Percentuale di particelle schiacciate/superfici frantumate:	C _{90/3}		
Resistenza alla frammentazione:	LA ₂₅	(eseguita su 12/25)	
Stabilità di volume	NPD		
Composizione/contenuto			
Solfati solubili in acido	AS _{0.2}		
Zolfo totale	NPD		
Componenti che alterano l'indurimento delle miscele con leganti idraulici	NPD		
Resistenza all'attrito	M _{DE} 15	(eseguita su 12/25)	
Emissione di radioattività:			
Rilascio di metalli pesanti:	valori inferiori ai limiti previsti dal DM 186 del 05/04/2006		
Rilascio di idrocarburi poliaromatici:			
Rilascio di sostanze pericolose:			
Durabilità al gelo/disgelo:	NPD		
Descrizione petrografica:	Genesi ed epoca/età di deposizione: Litotipi riferibili, per la presenza di abbondanti calpionellidi (calpionella alpina), al livello base della formazione della "Maiolica" depositatesi nel Berriasiano (Cretacico inferiore). Anche le calcareniti sono di frequente presenti alla base della Maiolica depositatesi in ambiente di mare profondo ma in zona di "alto strutturale". In questi depositi, la percentuale di selce, non supera quasi mai il 2%. Idoneità per la produzione in di calcestruzzo e malte: Dai risultati dell'analisi il materiale esaminato può essere classificato secondo la UNI 11530 con reattività poco probabile (PR/B) e di classe EPII secondo la norma UNI-EN 8520-22.		

Emissione: Settembre 2026

Rif. DoP N. MISTO STABILIZZATO 0/20_2026